

KUNDENBETREUER QUALITÄT (M/W/D)

DEINE AUFGABEN:

- Sicherstellung der Umsetzung der Qualitätsstandards aus dem QM System
- Ansprechpartner unserer Kunden bei Qualitätsfragen/-problemen
- Bearbeiten von Reklamationen inkl. Erstellung und Koordination von 8D Reporten
- Koordination und Durchführung von FMEAs
- Ursachenanalyse von Qualitätsproblemen
- Koordination und Sicherstellung der Umsetzung von Qualitätsanforderungen in der Produktion
- Qualitätsvorausplanung bei der Produktentwicklung
- Pflege von CAQ Daten
- Durchführen von Prozess- und Produktaudits
- Vorbereitung von Neuanläufen und qualitätsseitige Freigabe für die Serienproduktion
- Organisation von Sortieraufträgen
- Abstimmung und Durchführung von Erstbemusterungen
- Erfassung von Qualitätskosten
- Pflege der Kundenportale

DEIN PROFIL:

- Abgeschlossenes Techn. Studium oder Techniker Ausbildung mit Berufserfahrung im Qualitätsbereich (Automotive)
- Weiterbildung zur Qualitätsfachkraft sowie Ausbildung zum internen Systemauditor wünschenswert
- Englisch in Wort und Schrift
- Kenntnisse der Produktionsverfahren/ -prozesse
- Kenntnisse in
 - QM-Methoden (FMEA, APQP, Reifegrad, PPAP, PLP), Grundlagen statistische Methoden, Produkthaftung, Schadteilanalyse Feld, Prozessaudit VDA 6.3, Prüf- und Messmittel sowie CAQ
- Erhöhte Reisebereitschaft und Flexibilität sowie ein ausgeprägtes Kommunikationsvermögen

WIR BIETEN:

- Spannende Arbeitsaufgaben
- Namhafte Automobilhersteller als Kunden
- Zukunftsfähige Produkte und Technologien
- Familiäres Arbeitsumfeld
- Familienfreundlicher Arbeitgeber
- Internationale Entwicklungschancen
- Viele Gestaltungs- und individuelle Entwicklungsmöglichkeiten

Rebo Lighting & Electronics GmbH

Vor den Melmen 8-10

99817 Eisenach

bewerbung@rebo-group.de

Tel. 0 369 20/ 87 297

BEWIRB DICH JETZT!
www.rebo-group.de/karriere