

REBO | DEIN ARBEITGEBER

Zur Verstärkung suchen wir Sie als Kundenbetreuer Qualität (m/w)

Ihre Aufgaben:

- Sicherstellung der Umsetzung der Qualitätsstandards aus dem QM System
- Ansprechpartner unserer Kunden bei Qualitätsfragen/-problemen
- Bearbeiten von Reklamationen inkl. Erstellung und Koordination von 8D Reporten
- Koordination und Durchführung von FMEAs
- Ursachenanalyse von Qualitätsproblemen
- Koordination und Sicherstellung der Umsetzung von Qualitätsanforderungen in der Produktion
- Qualitätsvorausplanung bei der Produktentwicklung
- Pflege von CAQ Daten
- Durchführen von Prozess- und Produktaudits
- Vorbereitung von Neuanläufen und qualitätsseitige Freigabe für die Serienproduktion
- Organisation von Sortieraufträgen
- Abstimmung und Durchführung von Erstbemusterungen
- Erfassung von Qualitätskosten
- Pflege der Kundenportale

Unsere Anforderungen:

- Abgeschlossenes Techn. Studium oder Technikerausbildung mit Berufserfahrung im Qualitätsbereich (Automotive)
- Weiterbildung zur Qualitätsfachkraft sowie Ausbildung zum internen Systemauditor wünschenswert
- Englisch in Wort und Schrift
- Kenntnisse der Produktionsverfahren/ -prozesse
- Kenntnisse in
 - QM-Methoden (FMEA, APQP, Reifegrad, PPAP, PLP)
 - Grundlagen statistische Methoden
 - Produkthaftung
 - Schadteilanalyse Feld
 - Prozessaudit VDA 6.3
 - Prüf- und Messmittel
 - CAQ
- Erhöhte Reisebereitschaft und Flexibilität sowie ein ausgeprägtes Kommunikationsvermögen

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann senden Sie uns Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen bevorzugt per E-Mail in einer Datei (max. 5 MB) an:
bewerbung@rebo-group.de. Für Fragen stehen wir auch telefonisch gerne zur Verfügung: 036920/87-297.

www.rebo-group.de