

MITARBEITER QUALITÄTSSICHERUNG (M/W/D)

DEINE AUFGABEN:

- Ansprechpartner für Qualitätsfragen in der laufenden Produktion
- Durchführen von Qualitätssicherungsaufgaben sowie Produkt- und Prozessfreigaben
- Durchführen von Produktaudits
- Prozesskontrolle in der laufenden Produktion
- Erfassung und Aufbereitung von Qualitätsdaten
- Verfolgung von internen Beanstandungsmeldungen (CAQ)
- Koordination und Durchführung der qualitätsseitigen Wareneingangsprüfung

DEIN PROFIL:

- Abgeschlossene technische Berufsausbildung mit mehrjähriger Berufserfahrung im Qualitätsbereich (Automotive)
- Weiterbildung zur Qualitätsfachkraft wünschenswert
- Ausbildung zum Produktauditor
- Kenntnisse der Automotive Core Tools, Methoden der Ursachenanalyse und gängigen Automobilnormen
- Erfahrung mit einem CAQ-System
- 2-Schicht-Bereitschaft

UNSER ANGEBOT:

- Namhafte Automobilhersteller als Kunden
- Zukunftsfähige Produkte und Technologien
- Hervorragende Einstiegs- und Entwicklungsmöglichkeiten, auch auf internationaler Ebene
- Spannende Arbeitsaufgaben, flache Hierarchien und schnelle Entscheidungswege
- Unternehmensinterne Kommunikations-App
- Familienfreundlicher Arbeitgeber
- 30 Tage Urlaub
- Betriebsfeiern
- Betriebliche Altersvorsorge

UNSERE WERTE:

EHRlichkeit UND INTEGRITÄT...

als fundamentale Basis im Umgang mit Kunden, Lieferanten, Kollegen und anderen Partnern.

KUNDENZUFRIEDENHEIT...

Die Bedürfnisse unserer Kunden vollständig verstehen und somit eine erfolgreiche Beziehung aufbauen.

INNOVATIONSORIENTIERUNG...

Neue Werte schaffen, Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens steigern und eine nachhaltige Entwicklung fördern.

HERAUSFORDERUNGEN ANNEHMEN...

Mutig sein, Herausforderungen annehmen, Initiative ergreifen und Verantwortung übernehmen.

REBO Lighting & Electronics GmbH

Vor den Melmen 8-10

99817 Eisenach

Sophie Gebert

Tel.: 0 369 20/ 87 214

BEWIRB DICH JETZT
MIT EINEM KLICK ÜBER UNSER

BEWERBERFORMULAR