

## QUALITÄTSMANAGER (M/W/D)

### DEINE AUFGABEN:

- Planung von qualitätssichernden Maßnahmen innerhalb des Produktentstehungsprozesses (PEP) durch Anwendung von Methoden wie z. B. KVP, SPC, MSA, MFU, APQP
- Abstimmung Messplan/-system mit dem Kunden
- Moderation und Pflege von D- und P-FMEAs und Erstellung von PLPs (Vorserie und Serie)
- Erstellung und Pflege von Risikobewertungen
- Teilnahme an Qualitätsgesprächen mit dem Kunden innerhalb des PEP
- Planung von Requalifizierungsumfängen
- Erstellung und Pflege von Prüfplänen
- Koordination von Erstbemusterungen
- Analyse und Bewertung von Kundenanforderungen
- Erstellung und Pflege einer Lessons Learned Datenbank für jegliche Q-Thematiken
- Durchführung von internen und externen Audits
- Qualitätsseitige Überwachung/Steuerung projektrelevanter Teile

### DEIN PROFIL:

- Abgeschlossenes technisches Studium oder Techniker Ausbildung
- Berufserfahrung im Qualitätsbereich (Automotive)
- Englisch in Wort und Schrift
- Kenntnisse in Produktionsverfahren/-prozessen
- Automotive Core Tools (Bemusterung PPF/PPAP, PLP, MSA, SPC, 8D, FMEA)
- Produkthaftung, Statistische Methoden, Prüf- und Messtechniken, Methoden der Ursachenanalyse
- CAQ, MS Office insb. Excel, SAP, Kundenportale
- Kenntnisse der gängigen Automobilnormen (IATF 16949, VDA 6.3) und der damit verbundenen Kundenanforderungen

### UNSER ANGEBOT:

- Namhafte Automobilhersteller als Kunden
- Zukunftsfähige Produkte und Technologien
- Hervorragende Einstiegs- und Entwicklungsmöglichkeiten, auch auf internationaler Ebene
- Spannende Arbeitsaufgaben, flache Hierarchien und schnelle Entscheidungswege
- Unternehmensinterne Kommunikations-App
- Familienfreundlicher Arbeitgeber, 30 Tage Urlaub, Betriebsfeiern
- Betriebliche Altersvorsorge

REBO Lighting & Electronics GmbH

Vor dem Melmen 8-10

99817 Eisenach

Sophie Gebert

Tel.: 0 369 20/ 87 214

BEWERBEN SIE SICH JETZT  
MIT EINEM KLICK ÜBER UNSER

**BEWERBERFORMULAR**

